2e plus s.r.o. Trabantská 270, 190 15 Praha 9 - Satalice
Tel.: 281 917 430 E-mail: info@2e.cz www.2e.cz

ULTRATICHÝ PÍSTOVÝ KOMPRESOR

BAMBI

BB-8
BB-15
BB-24
BB-24T
BB-50T

NÁVOD K INSTALACI A PROVOZU

Děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu.
Dříve než jej začnete používat, věnujte laskavě pozornost pročtení tohoto návodu k instalaci a provozu. Najdete v něm důležitá doporučení, jejichž dodržení je nutné pro spolehlivý a bezporuchový provoz Vašeho kompresoru.

Mějte tento návod vždy po ruce.

KONTAKT NA SERVIS 2e plus s.r.o.

Trabantská 270, 190 15 Praha 9

servis@2e.cz
www.2e.cz

tel.: 281 917 430
777 717 558

Obsah

SHRNUTÍ NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH BODŮ: 2
1. Všeobecné 3
2. Rozsah dodávky 3
3. Bezpečnostní předpisy 3
4. Určení 5
5. Technické charakteristiky 5
6. Příprava kompresoru k provozu 6
7. Kontrola a provoz 10
8. Údržba 11
9. Možné závady a jejich odstraňování 14
10. Záruka poskytovaná prodejcem 14
11. Doprava a skladování 15

SHRNUTÍ NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH BODŮ:

Upozornění: Kompresor je zařazen do kategorie SEMIPROFI, což znamená, že musí být **provozován v přerušovaném režimu. Kompresor má maximálně 50% pracovní cyklus** - **motor nesmí nikdy běžet nepřetržitě**, jinak se přehřívá a může dojít k jeho poškození! Jeden cyklus zapnutí tedy smí trvat od 6 do 10 minut. Je dovolen nepřetržitý provoz kompresoru 15 minut, ne však častěji než jedenkrát za 2 hodiny.
Upozornění: Překročení maximální doby provozu a nedodržení těchto provozních podmínek, může být důvodem k neuznání reklamace!

Nezanedbávejte netěsnosti. Všechna připojení vzduchu musí být bez úniku, aby se zabránilo přílišnému zahřívání kompresoru.
Kompresor je vybaven ochranou proti tepelnému přetížení. V případě nadměrné teploty se motor vypne. Po asi 50 minutách, kdy motor vychladne, se automaticky resetuje.

Před uvedením do provozu:
- zajistěte elektrojištění pojistkou 14A, typ D. Zkontrolujte napětí napájecí sítě,
- ustavte kompresor tak, aby stál ve vodorovné poloze – **Upozornění:** Zajistěte, aby kompresor stál ve vodorovné poloze **nejméně 20-30 minut**, před prvním spuštěním!

Pravidelně kontrolujte čistotu povrchu kompresoru a motoru. Pravidelně kontrolujte, zda jsou spolehlivě upevněny všechny celky (blok, motor a vzdušník) a také řídicí a ovládací prvky, kabely a potrubí.

Před každým spuštěním:
- Vypusťte kapalinu z tlakové nádoby (vzdušníku),
- po skončení práce vypusťte všechen vzduch ze vzdušníku.

Kompresor nevypínejte vytažením zástrčky, ale stiskem hlavního vypínače.
Neměňte nastavení tlakového spínače.
Je-li kompresor pod tlakem, nepřemisťujte ho!

Revize vzdušníku:
- při převzetí tlakové nádoby získáte pasport s potvrzením výchozí revize, tuto revizi provádí naše společnost,
- vy jako provozovatel jste povinen do 14 dnů od uvedení do provozu zajistit provedení první provozní prohlídky, která se následně opakuje každý rok
- dále jste povinen zajistit jednou za 5 let vnitřní revizi, zkoušku těsnosti (po každé vnitřní revizi) a jednou za 9 let tlakovou zkoušku.

1. Všeobecné

1.1 Tento manuál je spolu s technickým listem dokument obsahující technické údaje o kompresoru, pokyny pro jeho údržbu a servis a technické charakteristiky.
1.2 Před zahájením používání kompresoru si obsluha musí přečíst tento návod a důsledně dodržovat všechny informace v návodu k obsluze, aby byl zajištěn bezpečný a správný provoz kompresoru.
1.3 Výrobce si vyhrazuje právo změny konstrukce kompresoru s cílem zlepšit kvalitu a spolehlivost, které nemusí být uvedeny v tomto dokumentu bez předchozího upozornění.

2. Rozsah dodávky

2.1 Seznam dodaných součástí je uveden v tabulce 1.

Tabulka 1

Název	Množství	Poznámka
Kompresor	1	
Přepravní obal	1	
Návod k použití kompresoru	1	
Pasport tlakové nádoby	1	
Pasport pojistného ventilu (součástí pasportu tlakové nádoby)	1	

3. Bezpečnostní předpisy

3.1 Bezpečnostní upozornění na kompresoru musí být udržována v čitelném stavu. Význam použitého značení je následující:

VAROVÁNÍ
vysoké napětí

VAROVÁNÍ
vysoká teplota.

VAROVÁNÍ
vysoký tlak.

Obsluha musí prostudovat odpovídající pokyny.

Neotevírejte ventil, není-li k němu připojena pneumatická hadice.

Zařízení se spouští automaticky a bez varování.

Ochrana pohyblivých částí musí být dobře upevněná.

Hlavní vypínač stroje

3.2 Věnujte zvláštní pozornost pokynům označeným

3.3 Kompresor smí obsluhovat pouze osoby, které byly předem seznámeny s tímto systémem a s předpisy pro údržbu a které byly poučeny o bezpečnostních opatřeních a zásadách první pomoci.
3.4 Kompresor lze používat výhradně ke stlačování vzduchu, není dovoleno používat ho pro žádné jiné plyny.
3.5 Využití stlačeného vzduchu pro různé účely (přeplňování, pneumatické nástroje, barvení, mytí pomocí prostředků na vodní bázi atd.) je podmíněno znalostí a dodržováním norem platných pro jednotlivé případy.
3.6 Během provozu udržujte kompresor v dobrém stavu, případnou závadu ihned odstraňte.
3.7 Při provozu kompresoru dodržujte platné normy a předpisy požární bezpečnosti.
3.8 Během provozu je provozovatel povinen používat ochranné brýle k ochraně zraku před cizími tělesy nesenými proudem vzduchu.
3.9 Při překročení přípustných hladin hluku je nutno používat osobní ochranné prostředky.
3.10 Nepoužívejte kompresor jako stojan nebo žebřík.
3.11 Bezpečnostní opatření pro provoz vzdušníku:

- Vzdušník používejte náležitě v mezích tlaku a teploty uvedených na krytu spolu s technickými údaji výrobce.
- Stále sledujte provozní spolehlivost a účinnost ochranných a ovládacích zařízení (tlakového spínače, pojistného ventilu, manometrů).
- Kondenzát, který se ve vzdušníku hromadí, vypouštějte každý den.

Při používání vzdušníku je třeba se řídit pokyny uvedenými v „Pravidlech pro zařízení a bezpečný provoz tlakových nádob“.

⚠ *Je zakázáno:*

- ***provozovat kompresor bez uzemnění;***
- ***připojovat kompresor k elektrické zásuvce v domácnosti, nebo jej připojovat pomocí prodlužovacího kabelu, pokud při tom nastane pokles napětí od napájecího zdroje do místa zatížení o více než 5 % jmenovitého (IEC 60204 P.13.5);***
- ***provozovat kompresor s vadnou nebo vypnutou proudovou a zkratovou ochranou;***
- ***provozovat kompresor vykazující poruchu a neprovádět pravidelnou údržbu;***
- ***provádět jakékoli změny na elektrických nebo pneumatických obvodech kompresoru nebo jejich nastavení, zvláště měnit hodnotu maximálního tlaku stlačeného vzduchu a nastavení pojistného ventilu;***
- ***provádět obrábění nebo svařování vzdušníku. V případě závady nebo koroze je třeba jej vyměnit celý;***
- ***zapínat kompresor bez ochranného krytu;***
- ***při provozu kompresoru se dotýkat dílů jako jsou hlava a blok válců, díly výtlačného potrubí, chladicí žebra elektromotoru, které mohou být i po vypnutí kompresoru velmi horké;***
- ***dotýkat se kompresoru mokrýma rukama a pracovat v mokré obuvi;***
- ***směřovat proud stlačeného vzduchu na sebe nebo jiné osoby v jeho blízkosti;***
- ***vpouštět do pracovní oblasti děti či zvířata;***
- ***skladovat v místě instalace kompresoru petrolej, benzin a další hořlavé kapaliny;***
- ***nechávat kompresor, který je připojen k hlavnímu přívodu elektrické energie, bez dozoru;***

- ***provádět opravy kompresoru***
    - ***který je připojen k hlavnímu přívodu elektrické energie;***
    - ***který je pod tlakem;***
    - ***bez opatření k zabránění chybné uvedení zařízení do provozu (spuštění motoru, dodávka stlačeného vzduchu)***
- ***přepravovat kompresor, který je pod tlakem.***

4. Určení

4.1 Kompresor je určen pro výrobu stlačeného vzduchu používaného k napájení pneumatických zařízení, přístrojů, nástrojů používaných v průmyslu, pro autoservisy či pro další malé provozy. Kompresor je v základní verzi doplněn prvky pouze pro základní filtraci stlačeného vzduchu sloužící k jeho zbavení vody, oleje (v podobě aerosolu, kapaliny a páry) a pevných mikročástic. Chcete-li získat požadovanou třídu čistoty stlačeného vzduchu dle ISO 8573.1, je třeba použít vhodné další příslušenství, které Vám na požádání nabídnou pracovníci firmy, která Vám kompresor prodává.

5. Technické charakteristiky

5.1 Kompresor je navržen a vyroben v souladu s obecnými bezpečnostními požadavky a normami pro tento typ zařízení uvedenými v platných technických normativních předpisech.
5.2 Základní technické vlastnosti kompresoru jsou uvedeny v tabulce 2.
5.3 Kompresor je napájen proudem se střídavým napětím. Jmenovité napětí a frekvence elektrického proudu jsou uvedeny na typovém štítku umístěném na kompresoru.
5.4 Režim práce kompresoru – opakovaný, krátkodobý, s dobou zapnutí až do 50 %, s délkou jednoho cyklu od 6 do 10 minut. Je dovolen nepřetržitý provoz kompresoru 15 minut, ne však častěji než jedenkrát za 2 hodiny.
5.5 Regulace výkonu po spuštění kompresoru – automatická. Způsob regulace – pravidelné spouštění-zastavování.
5.6 Třída ochrany před úrazem elektrickým proudem - 1.
5.7 Pravděpodobnost požáru na jeden výrobek za rok není větší než 10^{-6}.
5.8 Průměrná hladina akustického hluku v kontrolních bodech ve vzdálenosti menší než 1 m od kompresoru pracujícího v cyklu 60 %, nepřesahuje 68 dBA.
5.9 Klimatické provedení UCHL 3.1* pro provoz při okolní teplotě od 1°C do 40°C. Nadmořská výška by neměla překročit 1000 m.

Tabulka 2

Název parametru	BB-8	BB-15	BB–24	BB–24T	BB–50T
Sací výkon, l/min	50	50	50	100	100
Maximální tlak stlačeného vzduchu, MPa (bar)	0,8 (8)	0,8 (8)	0,8 (8)	0,8 (8)	0,8 (8)
Objem vzdušníku, l	8	15	24	24	50
Jmenovitý příkon motoru, kW	0,34	0,34	0,34	0,68	0,68
Připojovací rozměry	rychlospojka				
Hlučnost (dB)	40	40	40	42	42
Rozměry v mm, max.: délka šířka výška	 340 340 470	 500 300 610	 650 250 490	 650 250 490	 880 290 550
Hmotnost v kg, netto	21	28	26	31	

6. Příprava kompresoru k provozu

6.1 Obecné

6.1.1 Opatrně otevřete obal, zkontrolujte kompletnost obsahu, zkontrolujte, zda nedošlo k poškození (krabice, přepravky, palety).

6.1.2 Pozorně si přečtěte pokyny v tomto návodu k obsluze a postupujte podle nich.

6.1.3 Zkontrolujte typový štítek motoru kompresoru, elektromotoru a data osvědčení o přijetí a balení.

6.1.4 Před zahájením používání, po skladování, a (nebo) transportu při nízkých teplotách okolního vzduchu je třeba kompresor nechat při nadnulové teplotě až do dosažení přípustného rozsahu provozních teplot, ale ne méně než 2 hodiny.

6.2 Uvedení vzdušníku do provozu

6.2.1 Uvedení vzdušníku do provozu a postup výroby jsou určeny místními předpisy.

6.2.2 Dokumenty ke vzdušníku, jímž je vybaven kompresor, musí být uchovány po celou dobu životnosti vzdušníku.

6.3 Instalace

JE ZAKÁZÁNO: PROVOZOVAT KOMPRESOR V PROSTŘEDÍ S NEBEZPEČÍM VÝBUCHU!

JE ZAKÁZÁNO: POUŽÍVAT KOMPRESOR V MÍSTĚ, KDE JE VYSTAVEN PŮSOBENÍ POVĚTRNOSTNÍCH VLIVŮ!

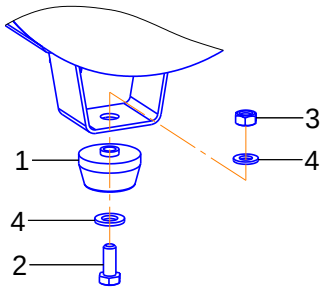
6.3.1 Rozměry kompresoru jsou uvedeny v tabulce 2.

6.3.2 V místnosti, kde se kompresor nachází, je třeba zajistit dobré větrání a udržovat okolní teplotu v rozmezí od 1 °C do 40 °C. Když teplota překročí 30 °C, doporučuje se přivádět vzduch z vnějších prostor nebo přijmout zvláštní opatření ke snížení teploty okolního vzduchu kompresoru.

6.3.3 Kompresorem nasávaný vzduch nesmí obsahovat prach, žádné výbušné a hořlavé plyny, rozptýlená rozpouštědla nebo barvy, ani žádné toxické výpary.

6.3.4 Na nohy vzdušníku namontujte tlumiče podle obrázků 1 Tlumiče či kola není dovoleno upevňovat na konstrukci kompresoru (kola ke kompresoru nejsou součástí dodávky). Případně nejedná-li se o šroubovací tlumiče, stačí upevnění pouhým nastrčením.

NEPŘIPEVŇUJTE KOMPRESOR K PODLAZE NEBO ZÁKLADUA SPOUŠTĚT KOMPRESOR BEZ KOL A TLUMIČŮ, RESP. NA PALETÁCH!



1 -tlumič nárazů
2 - šroub M10
3 - matice M10
4 – distanční podložka 10

obr. 1

6.3.5 Postavte kompresor na rovnou vodorovnou plochu, aby byl zajištěn úplný odvod kondenzátu ze vzdušníku. Podlahová plocha v místě instalace kompresoru musí být rovná s protiskluzovým povrchem a vyrobená z nehořlavého a otěruvzdorného materiálu.

6.3.6 Zajistěte volný přístup k vypínači, ventilu přívodu vzduchu a odvaděči kondenzátu. Pro zajištění dobrého větrání a účinného chlazení zajistěte, abybyl kompresor umístěn nejméně 1 m od stěny.

6.4 Připojení k síti vzduchu

6.4.1 Při připojování kompresoru do sítě nebo k zařízení je třeba použít pneumoarmaturu a hadice vhodných rozměrů a vlastností (správný průřez, tlak a teplota).

6.4.2 Stlačený vzduch je tok energie, a proto je potenciálně nebezpečný. Potrubí pracující pod tlakem musí být v dobrém stavu a správně připojené.

6.5 Připojení k elektrické síti

6.5.1 Připojení kompresoru k elektrické síti smí provádět pouze kvalifikovaný personál v souladu s platnými pravidly a předpisy o bezpečnosti.

6.5.2 Kompresor musí být připojen k síti pomocí zařízení pro ochranu napájecího kabelu proti zkratovým proudům.

6.5.3 Zkontrolujte příslušné parametry napájecí sítě podle požadavků tohoto návodu k obsluze. Přípustná odchylka činí ± 10 % od jmenovité hodnoty, přípustná odchylka frekvence ± 1 % jmenovité hodnoty. Úbytek napětí na napájení motoru nesmí přesáhnout 5 % jmenovité hodnoty (IEC 60204-1).

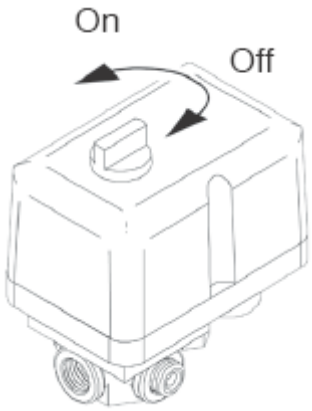
6.5.4 Elektrická schémata ke kompresorům jsou uvedena v příloze A, obr. A.1 a A.2.

UPOZORNĚNÍ: PŘI ELEKTRICKÉM ZAPOJENÍ KOMPRESORŮ S TŘÍFÁZOVÝM ELEKTROMOTOREM MÁOBZVLÁŠTNÍ VÝZNAM SLED FÁZÍ, PROTOŽE TO URČUJE SMĚR OTÁČENÍ HŘÍDELE ELEKTROMOTORU, KTERÝ MUSÍ ODPOVÍDAT SMĚRU VYOBRAZENÉMU NA KRYTU VENTILÁTORU (VIZ OBRÁZEK 4.). HŘÍDEL, KTERÁ SE OTÁČÍ V OPAČNÉM SMĚRU, MŮŽE VÉST K PORUŠE KOMPRESORU!

Obr. 2

6.5.5 Při kontrole směru otáčení postupujte takto:

- Ujistěte se, že vypínač na tlakovém spínači je v poloze vypnuto „OFF“ (viz obr. 3).
- Připojte napájecí kabel kompresoru nebo zástrčku napájecího kabelu k elektrické síti.
- Zapněte hlavní spínač, pokud bylo připojení provedeno přes něj.



Obr. 3

- Zapněte kompresor spínačem na tlakovém spínači a hned vypněte. Chcete-li to provést, je nutné přepnout do polohy „AUTO“ a okamžitě přepnout zpět do polohy „OFF“.
- V případě, že se řemenice - ventilátor pístového bloku otáčí ve směru šipky, je směr pohybu správný, v opačném případě je třeba vyměnit dva fázové vodiče v místě připojení do elektrické sítě.

6.6 První uvedení do provozu

VAROVÁNÍ: KOMPRESOR, KTERÝ JE PŘIPOJEN K SÍTI, SE SPOUŠTÍ PŘEPÍNAČEM NA TLAKOVÉM SPÍNAČI!

6.6.1 Před prvním spuštěním a také před každým zahájením práce je třeba zkontrolovat:
- neporušenost napájecího kabelu a uzemnění,
- celistvost a spolehlivost upevnění ochranného krytu,
- spolehlivost upevnění tlumičů a kol kompresoru,
- spolehlivost upevnění potrubí,
- neporušenost a správnost pojistného ventilu, regulačních a kontrolních prvků,
- hladinu oleje v klikové skříni pístového bloku v souladu s bodem 8.2.1.

6.6.2 Při prvním spuštění a každém dalším připojení k elektrické síti je u kompresoru s trojfázovým motorem třeba zkontrolovat soulad otáčení elektromotoru se směrem otáčení vyznačeným na krytu motoru a lopatce řemenice - ventilátoru pístového bloku podle bodu 6.5.5.

6.6.3 Při spuštění kompresoru s třífázovým motorem, který je připojen k elektrické síti, postupujte takto:
- Otevřete výstupní ventil.
- Zapněte hlavní spínač, pokud bylo připojení provedeno přes něj.
- Zapněte kompresor vypínačem na tlakovém spínači. Chcete-li to provést, je nutné přepnout ho do polohy „AUTO“.

6.7 Zastavení

VAROVÁNÍ: NIKDY NEODPOJUJTE ZÁSTRČKU SÍŤOVÉHO NAPÁJECÍHO KABELU BĚHEM CHODU KOMPRESORU!

6.7.1 Pro zastavení kompresoru je třeba:
1. Vypnout vypínač kompresoru na tlakovém spínači. Za tím účelem přepněte hlavní vypínač do polohy „O“ nebo „OFF“, v závislosti na provedení (viz obrázek 5, 6). Potom zastavte elektromotor a snižte výstupní tlak vzduchového potrubí a pístového bloku.
2. Snížit tlaku ve vzdušníku na atmosférický.
3. Odpojit elektrickou zástrčku kompresoru od sítě.

7. Kontrola a provoz

7.1 Ovládací zařízení, kontrola a ochrana kompresoru

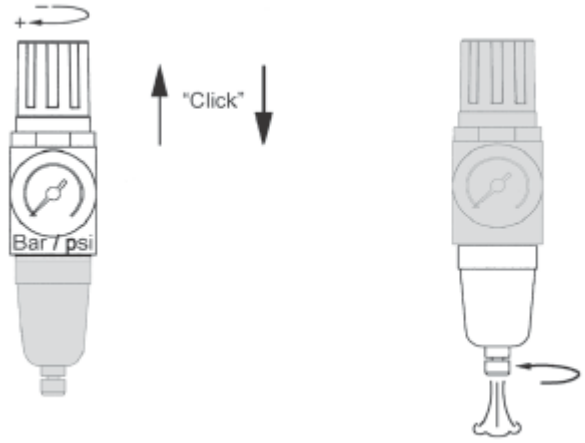
7.1.1 Kompresor je vybaven následujícími zařízeními pro ovládání, kontrolu a ochranu:

- manometr pro sledování tlaku vzduchu ve vzdušníku;
- tlakový spínač - ovládací zařízení pro regulaci výroby pravidelným spouštěním a zastavováním kompresoru;
- odlehčovací ventil - zařízení pro snížení tlaku v pístovém bloku při zastavení hnacího motoru;
- pojistný ventil - ochranné zařízení zabraňující překročení maximálního dovoleného tlaku ve vzdušníku;
- tepelné relé - ochrana proti přetížení elektrickým zkratem nebo přerušení jedné fáze napájecí sítě.

7.2 Provoz

7.2.1 Nastavení tlaku v připojeném pneumatickém nářadí regulátorem tlaku se provádí následujícím způsobem (viz obr. 4):

1. Připojte pneumatické nářadí k regulátoru tlaku.
2. Uvolněte ovládací knoflík tlaku tahem nahoru;
3. Po otevření ventilu nastavte požadovaný tlak otáčením knoflíku směrem k „+“ (ve směru hodinových ručiček) ke zvýšení tlaku, nebo směrem „-“ (proti směru hodinových ručiček) pro snížení tlaku;
4. Přesvědčte se, že tlak je nastaven podle manometru, pak zatlačte na knoflík a zablokujte ho.



obr. 4

7.2.2 Kompresory jsou vybaveny ochranou proti přetížení. Při výpadku elektrické sítě, nebo při provozu s PV vyšší než 50 % se ochrana motoru spustí automaticky.

DŮLEŽITÉ!

7.3. Hladina oleje

Před použitím musíte motor naplnit na správnou úroveň hladiny oleje.

- Demontujte sestavu filtru v sání (pro vyjmutí vytáhněte)
- Lijte do motoru olej, dokud není průhledítko oleje plné.
- Zatlačte sestavu filtru zpět do potrubí (nátrubek)

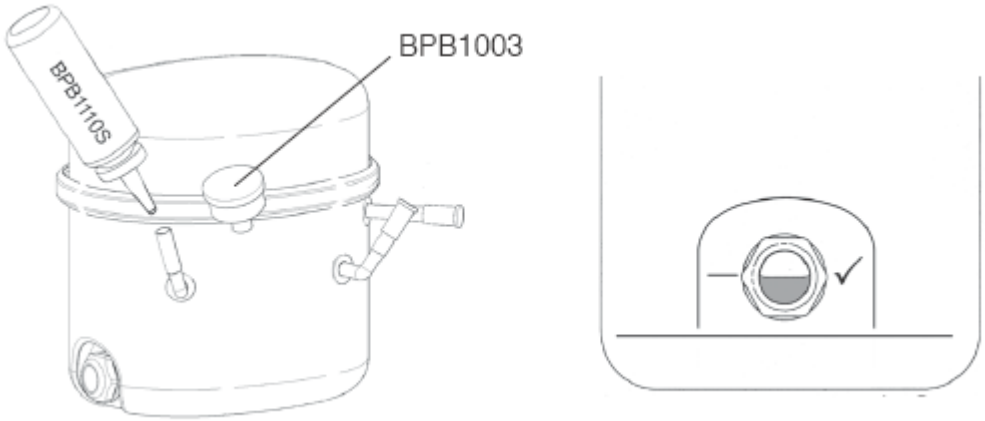
Vždy používejte kompresorový olej určený pro provoz pístových kompresorů s označením **E-OIL 2330.** V opačném případě může být toto důvodem pro neuznání záruky.

7.4. Doplňování oleje

Ujistěte se, že hladina oleje v průhledítku je cca v polovině nebo výše. Pokud není, doplňte kompresorový olej, do úrovně, aby vyplňoval průhledítko oleje (obr. 5).

VAROVÁNÍ: KDYŽ SE OBNOVÍ SÍŤOVÉ NAPĚTÍ NAPÁJECÍ SÍTĚ PO NOUZOVÉM VYPNUTÍ, KOMPRESOR SE AUTOMATICKY ZAPNE!

UPOZORNĚNÍ: ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ MOTORU, JE ZAKÁZÁNO ZASAHOVAT DO SYSTÉMU OCHRANY!



Obr. 5

8. Údržba

8.1 U technických prohlídek je třeba se řídit tímto návodem k obsluze, platnými předpisy a bezpečnostní předpisy.

VÝSTRAHA: PŘED PROVÁDĚNÍM JAKÝCHKOLI OPERACÍ NA KOMPRESORU MUSÍ BÝTTENTO ODPOJEN OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ A OD VZDUCHOVÉHO POTRUBÍ; UJISTĚTE SE, ŽE V KOMPRESORU NEZŮSTAL ŽÁDNÝ TLAK!

VAROVÁNÍ: NĚKTERÉ ČÁSTI KOMPRESORU MOHOU BÝT VELMI HORKÉ!

8.2 Aby byla zajištěna životnost a spolehlivost kompresoru, je třeba provádět následující operace jeho údržby v souladu s tabulkou 3:

Tabulka 3

Provoz	Denně	Týdně	Měsíčně	Ročně
vypouštění kondenzátu ze vzdušníku < 15 litrů	•			
vypouštění kondenzátu ze vzdušníku> 15 litrů		•		
kontrola filtru regulátoru			•	
kontrola hladiny oleje		•		
výměna oleje				•
výměna vzduchového filtru v sání				•
výměna vložky filtru regulátoru (možno dle potřeby!)				•
kontrola aktivace pojistného ventilu				•

8.2.2 Kontrola vzduchového filtru (filtrační vložky) v sání

V závislosti na provozních podmínkách, ale ne méně než jednou za 100 hodin provozu nebo jednou za měsíc, zkontrolujte sací vzduchový filtr (filtrační vložku) a je-li to nutné, vyčistěte ji nebo vyměňte. Snížená kapacita vzduchového filtru (filtrační vložky) z důvodu jeho znečištění snižuje životnost kompresoru, zvyšuje spotřebu energie a může vést k poruše sacího, vypouštěcího nebo zpětného ventilu.

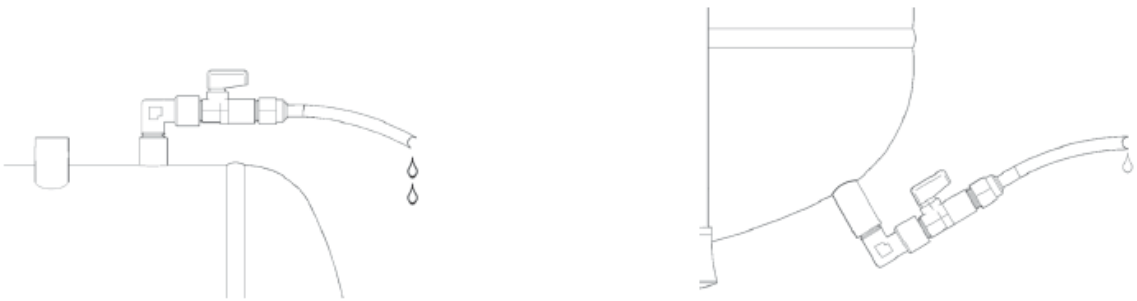
8.2.3 Výměna vzduchového filtru (filtrační vložky) v sání

Jednou za každých 600 hodin nebo častěji po provedení vizuální kontroly (výskyt nečistot na vnitřní straně filtrační vložky nebo změna její barvy) vyměňte sací vzduchový filtr (vložku filtru).

8.2.4 Odvod kondenzátu

Každý den a také po dokončení práce odveďte kondenzát ze vzdušníku. Postupujte takto:

- Vypněte kompresor.
- Snižte tlak ve vzdušníku na 2 - 3 bar.
- Umístěte nádobu pro sběr kondenzátu pod odvaděč.
- Zlikvidujte nahromaděný kondenzát v souladu s předpisy pro ochranu životního prostředí.



Obr. 6

8.2.5 Kontrola upevnění připojeného vzduchového potrubí

Denně před zahájením práce kontrolujte připojení vzduchového potrubí.
Kontrolu pevnosti připojení vzduchového potrubí je třeba provádět při vypnutém zařízení, když tlak ve vzdušníku není větší než 5 - 7 bar. Ze spojů na potrubí nesmí být slyšet únik vzduchu. Pokud je to třeba, spoje utáhněte.

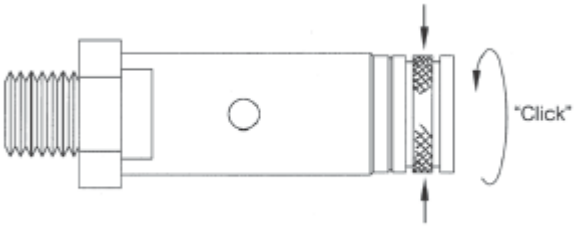
⚠ VAROVÁNÍ! PŘED UTAŽENÍM SPOJŮ NA POTRUBÍ JE TŘEBA SNÍŽIT TLAK VE VZDUŠNÍKU NA ATMOSFÉRICKÝ.

8.2.6 Kontrola upevnění pístového bloku

Po každých 300 hodinách provozu nebo jednou za tři měsíce zkontrolujte pevnost upevnění pístového bloku. Pokud je to nutné, dotáhněte šroubové spoje.

8.2.7 Vnější kontrola kompresoru

Denně a před každým zahájením práce zkontrolujte napájecí kabel, pojistný ventil (obr. 7), manometr, tlakový spínač zda nejsou poškozeny, což by mohly mít vliv na řádné fungování. Zkontrolujte, zda vzdušník není promáčknutý, prasklý, zkontrolujte pevnost uzemnění.



Obr. 7

8.2.8 Očištění kompresoru od prachu a nečistot

Pro lepší chlazení denně čistěte všechny vnější povrchy, pístový blok a motor od prachu a špíny. K otírání je třeba používat pouze hadry z bavlny nebo lnu.

8.2.9 Údržba zpětného ventilu

Po každých 1200 hodinách provozu nebo jednou ročně proveďte kontrolu zpětného ventilu. Údržba spočívá ve vyčištění sedla a ventilu od nečistot pomocí následujících kroků:

- Odšroubujte šestihrannou hlavou.
- Vyjměte ventil.
- Zbavte sedlo a ventil nečistot.
- Smontujte v opačném pořadí.

9. Možné závady a jejich odstraňování

Tabulka 4

Porucha	Možné příčiny	Odstranění
Snížení výkonu kompresoru	Zanesení vzduchového filtru	Vyčistěte nebo vyměňte filtrační vložku
	Narušení těsnosti spojů nebo poškození vzduchového potrubí	Najděte netěsnost, utěsněte spoje, vyměňte trubky
Únik vzduchu ze vzdušníku do vysokotlakého potrubí ventilu tlakového spínače - neustávající „syčení” v době, kdy je kompresor vypnut.	Ztráta vzduchu ve vzdušníku z důvodu opotřebení nebo zanesení uzavíracího ventilu.	Odšroubujte šestihrannou hlavu ventilu, vyčistěte nebo vyměňte sedlo nebo těsnění ventilu.
Přehřívání motoru a zastavení motoru během provozu.	Neustálý provoz kompresoru při max. tlaku a spotřebě vzduchu (PV více než 60 %), což aktivuje tepelnou ochranu.	Snižte zatížení, spotřebu vzduchu a tlak a kompresor spusťte znovu.
Kompresor vypíná během provozu.	Porucha napájecího vedení.	Zkontrolujte napájecí síť.
Vibrace během provozu kompresoru. Nerovnoměrné hučení motoru. Po zastavení a restartování motor hučí, kompresor se nespustí	Nefunguje napájení v jedné fázi napájecího obvodu	Zkontrolujte napájecí síť.
Pokud zjistíte další závady, je třeba obrátit se na dodavatele.		

10. Záruka poskytovaná prodejcem

10.1 Prodejce zaručuje shodu kompresoru s parametry uvedenými v předloženém pasportu, za podmínky, že uživatel dodrží předpisy pro provoz, údržbu, skladování a přepravu.

10.2 Není-li na dodacím listu uvedeno jinak, činí záruční doba na provoz 24 měsíců od data prodeje.
Záruční nároky lze uplatňovat pouze po předložení vyplněného záručního listu nebo dokladu o koupi (faktury).
Pro případ reklamace je třeba vyplnit reklamační protokol, který je ke stažení na webových stránkách www.2e.cz.

10.3 Záruku nelze uplatnit v případě škod a závad vzniklých nesprávnou instalací resp. provozem a údržbou kompresoru, přetížením kompresoru nebo vadným elektrickým připojením. Záruka neplatí v případě:

- nedodržení požadavků a směrnic pro provoz kompresoru a použitého zařízení, které jsou uvedeny v dokumentaci dodané s kompresorem;

- existence mechanického a jiného poškození v důsledku porušení podmínek provozu, přepravy a skladování;
- provedení změn v elektrické a pneumatické konstrukci řídicího obvodu nebo zařízení kompresoru a jeho komponent bez písemného souhlasu prodávajícího/dodavatele;
- porušení bezpečnosti na zařízení a přístrojů, neoprávněný přístup k nastavení (úpravy);
- pozdní údržba nebo špatná kvalita údržby,
- použití náhradních dílů a materiálů, které nejsou uvedeny v provozní dokumentaci;
- svépomocná demontáž kompresoru k určení příčiny poruchy, opravy nebo výměny bez písemného souhlasu prodávajícího / poskytovatele těchto prací;
- narušení režimů provozu stanovených v provozní dokumentaci (návodu atd.);
- neodpovídající parametry napájecího kabelu (úbytek napětí na napájecím kabelu více než 5 % nominální hodnoty).

10.4 Ze záruky jsou dále vyloučeny tyto případy:
- výměna spotřebních dílů (vložka filtru)
- škody způsobené provozem v nadměrně nepříznivých podmínkách (prašnost, agresivní výpary a plyny)
- poškození kompresoru způsobeného mimořádnými událostmi, vyšší mocí nebo zásahem třetí osoby.

10.5 Záruka se nevztahuje na:
- údržbu a čištění kompresoru, stejně jako dopravu do místa instalace kompresoru za účelem jeho připojení, konfigurace, opravy nebo konzultace.

10.6 Pro informace o záručním servisu a nákupu spotřebních a náhradních dílů se obraťte na prodejce 2e plus s.r.o. (www.2e.cz).

10.7 V případě záruční opravy předložte doklad o koupi. Pokud bude chybět tento doklad, může být záruční oprava odmítnuta.

11. Doprava a skladování

JE ZAKÁZÁNO POBÝVAT POD ZVEDNUTÝM NÁKLADEM!

VAROVÁNÍ: NEZVEDEJTE KOMPRESOR ZA BEZPEČNOSTNÍ OCHRANNÝ KRYT, PÍSTOVÝ BLOK NEBO MOTOR!

11.1 Doprava

11.1.1 Dopravovat kompresor lze pouze v přepravních kontejnerech a v uzavřených vozidlech (krytých motorových vozidlech, železničních vozech, kontejnerech).

11.1.2 Manipulační práce (vykládka a nakládka) musí být prováděny v souladu s označením na přepravním obalu, podle předpisů a bezpečnostních předpisů.

11.1.3 Při zvedání, transportu a přesunu kompresoru je třeba:
- úplně odpojit kompresor od elektrické sítě a vzduchového potrubí;
- snížit přetlak ve vzdušníku na atmosférický tlak;
- upevnit volné konce;

- zjistit v tomto návodu hmotnosti a rozměry a pomocí speciálního zařízení s dostatečnou kapacitou zvednout kompresor co nejníže nad podlahu.

VAROVÁNÍ: PŘI POUŽITÍ VYSOKOZDVIŽNÉHO VOZÍKU JE TŘEBA KOMPRESOR PŘESUNOVAT NA PALETĚ A VIDLICE MUSÍ BÝT UMÍSTĚNY CO NEDÁLE OD SEBE, ABY NEDOŠLO K JEHO PÁDU!

11.2 Skladování

11.2.1 Kompresor je třeba skladovat v obalu dodavatele v uzavřených prostorách, které poskytují ochranu před povětrnostními vlivy, při teplotě od 25 °C do 50 °C a relativní vlhkosti nepřesahující 80% při teplotě +25 °C.

POZOR: PRACH, VÝPARY KYSELIN NEBO ALKÁLIÍ, AGRESIVNÍ PLYNY A JINÉ ŠKODLIVÉ NEČISTOTY NEJSOU V MÍSTNOSTI, V NÍŽ JE KOMPRESOR USTAVEN, POVOLENY!

11.2.2 Doba ochrany bez opakované konzervace - 1 rok.

11.3 Likvidace

11.3.1 Likvidaci použitých filtrů a kondenzátu je třeba provádět v souladu s pravidly a předpisy na ochranu životního prostředí.

KONTAKT NA SERVIS 2e plus s.r.o.

Trabantská 270, 190 15 Praha 9

servis@2e.cz
www.2e.cz

tel.: 281 917 430
777 717 558